

قرار رئيس مجلس الإدارة رقم (11) لسنة 2013
بشأن تعديل لائحة الرقابة على زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي
للمواصفة القياسية الإماراتية الإلزامية رقم UAE.S GSO 1785

رئيس مجلس الإدارة :

- بعد الاطلاع على القانون الاتحادي رقم 28 لسنة 2001 بإنشاء هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس وتعديلاته،
- وعلى قرار مجلس الوزراء رقم 30 لسنة 2007 في شأن اعتماد المواصفة القياسية الاماراتية الإلزامية رقم UAE.S GSO 1785/2007 "زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي"
- وعلى قرار رئيس مجلس الإدارة رقم (3) لسنة 2011 بإعتماد لائحة الرقابة على منتجات زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي في نظام تقييم المطابقة الإماراتي بإستخدام النموذج (ب)،
- وعلى ما قرره مجلس الإدارة في اجتماعه رقم 2013/2 بتاريخ 2013/5/2 بخصوص اعتماد اللائحة المعدلة للرقابة على منتجات زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي.

قرر ما يلي:

مادة أولى

- 1- إضافة زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي المستعملة المعاد تصفيتها أو الزيوت المستعملة المكررة التي تستخدم كزيوت اساس (Base oil) في تصنيع زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي إلى برنامج تسجيل زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي
- 2- التأكد من أن المعالجة الي خضعت لها الزيوت المستعملة تمت وفقا لطرق معترف بها دوليا.

- 3- أن يكون زيت الأساس الناتج عن عملية المعالجة يحمل نفس خصائص وجودة زيوت الأساس البكر ويطابق تصنيف زيوت الأساس الوارد في المواصفة القياسية الإماراتية UAE.S GSO 1785:2007
- 4- إخضاع منشآت التكرير التي تقوم بعمليات التصفية والتكرير للزيوت المستعملة لنظام توكيد الجودة الكامل (نموذج 6) من نظام تقييم المطابقة الإماراتي (إيكاس) على الجهات المصنعة للمنتجات الخاضعة للالتزام بأحكام هذه اللائحة.

مادة ثانية

ينشر هذا القرار مع اللائحة المعدلة المذكورة في الجريدة الرسمية ويعمل به بعد مرور 180 يوماً من تاريخ النشر.

الدكتور/ راشد أحمد بن فهد

وزير البيئة والمياه

رئيس مجلس إدارة هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس

صدر في دبي : بتاريخ : 30 / 5 / 2013

لائحة الرقابة على زيوت تزييت
محركات الإحتراق الداخلي



	المحتويات :
المجال	الفصل الأول
المصطلحات و التعاريف	الفصل الثاني
المتطلبات و الشروط الخاصة بزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي	الفصل الثالث
البيانات الإيضاحية لزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي	الفصل الرابع
التحقق من المطابقة و شهادة التسجيل (إيكاس)	الفصل الخامس
الرقابة و مسح الأسواق	الفصل السادس
المسؤوليات و الصلاحيات	الفصل السابع
أحكام عامة	الفصل الثامن
المواصفات القياسية الإماراتية المساندة للنظام	ملحق 1
نموذج طلب التسجيل بنظام تقويم المطابقة الإماراتي (إيكاس)	ملحق 2
نموذج إقرار المطابقة	ملحق 3
شهادة المطابقة وفقاً لنظام تقويم المطابقة الإماراتي(إيكاس)	ملحق 4
نقطة الإنسكاب و نقطة الوميض لزيوت المحرك	ملحق 5



الفصل الأول المجال

مادة 1-1 تختص هذه اللائحة بزيت التزيت المناسبة للإستخدام في محركات الإحتراق الداخلي للمركبات التي تعمل بالجازولين (البنزين) والديزل (باستثناء المحركات البحرية) وكما يشمل الزيوت المعاد تصفيتها أو المستعملة المكررة كزيوت أساس في تركيب زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي ضمن نظام تقويم المطابقة الإماراتي (إيكاس)، و الذي يطبق من قبل هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس وذلك بموجب القانون الإتحادي رقم 28 لسنة 2001 لضمان مطابقة منتجات زيوت تزييت لمحركات الإحتراق الداخلي للمواصفات القياسية الإماراتية المعتمدة، وضعت هذه اللائحة ليتمثل إليها الموردون الذين يرغبون في بيع وترويج منتجاتهم ضمن حدود دولة الإمارات العربية المتحدة

الفصل الثاني المصطلحات والتعاريف

مادة 1-2 يُقصد بالكلمات والعبارات التالية المعاني المبينة قرين كل منها ما لم يقض سياق النص غير ذلك:

الدولة : دولة الإمارات العربية المتحدة.

الهيئة : هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس.

المجلس : مجلس إدارة الهيئة.

المدير العام : مدير عام الهيئة.

الجهة المختصة : الجهة الإتحادية والمحلية المعنية بالرقابة على المنتجات الواردة في هذه اللائحة و يناط بها تطبيق أحكام هذه اللائحة و القرارات الصادرة بمقتضاه .

اللائحة: لائحة تحدد مجموعة من القواعد و المتطلبات الخاصة بمنتج معين و ذلك بغرض تسجيلها ضمن نظام تقويم المطابقة الاماراتي.

المواصفة القياسية الإماراتية : وثيقة تحدد صفات السلعة أو المادة أو الخدمة أو كل ما يخضع للقياس أو أوصافها أو خصائصها أو مستوى جودتها أو أبعادها و مقاييسها أو متطلبات السلامة والأمان فيها . كما تشمل المصطلحات و الرموز و طرق الإختبار و أخذ العينات و التغليف و بطاقات البيان و العلامات.



- صانع المنتج، في حالة إقامته في الدولة، أو كل شخص يقدم هويته كصانع للمنتج وذلك بتسميته للمنتج باسمه أو أي وصف تجاري ذي صلة وكذلك كل شخص يقدم على تجديد المنتج.
- وكيل الصانع لدى الدولة في حالة إقامة الصانع خارج الدولة أو المستورد في حالة عدم وجود وكيل للصانع لدى الدولة.
- كل شخص من سلسلة التوريد الذي قد يكون لنشاطه أي أثر على خصائص المنتج.

التحقق من المطابقة: إجراء للتحقق من استيفاء المنتج لمتطلبات محددة في اللوائح الفنية أو المواصفات القياسية وتشمل إجراءات سحب العينات والاختبار والتفتيش والتقييم والتحقق و ضمان المطابقة والتسجيل والإقرار وكذلك أية إجراءات أخرى ذات علاقة.

نظام تقويم المطابقة الإماراتي (إيكاس): وهو نظام يعنى بالتحقق من استيفاء المنتج للمتطلبات القياسية المعتمدة ويشمل إجراءات الفحص والاختبار والمعايرة ومنح شهادات المطابقة للمنتجات. شهادة تسجيل (إيكاس): شهادة المطابقة التي تصدر من الهيئة للمنتج المطابق للمواصفة الإماراتية ذات العلاقة ومتطلبات نظام تقويم المطابقة الإماراتي ومتطلبات هذه اللائحة.

إيكاس: إختصار يشير إلى نظام تقويم المطابقة الإماراتي.

زيت أساس معدني: منتج بترولي يحصل عليه من تكرير قطفات معينة من البترول الخام بعد فصل مقطرات الوقود والمكونات الأخرى غير المرغوب فيها مثل الإسفلت والشمع والعطريات للحصول على زيت أساس معدني له خواص ومواصفات محددة.

إضافات: مركبات كيميائية تضاف إلى زيوت الأساس بهدف تحسين أدائها وخصائصها أثناء الاستخدام.

تزييت (تزييق): عملية إضافة زيت التزييت لتقليل الاحتكاك والبلي بين الأجزاء المتحركة للتحكم في زيادة ارتفاع درجة الحرارة الناجمة عن الاحتكاك، لتقليل التآكل وإزالة المخلفات الناتجة عن الاحتراق الداخلي في المحرك.

الزيوت المستعملة المعاد تصفيتها أو المستعملة المكررة: منتج بترولي يحصل عليه من إعادة تصفية الزيوت المستعملة بعد فصل الشوائب الصلبة ونواتج الاحتراق (المكونة من عمليات الاحتراق في المحرك) وكذلك الماء والوقود التي تسربت إلى الزيت أثناء الاستخدام بعد إجراء العمليات الفيزيائية والكيميائية الضرورية عليها ويمكن استخدامها بعد هذه العملية كزيوت أساس إذا كانت تحمل نفس خصائص وجودة الزيت البكر.

مادة 2-2 يكون للكلمات والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة المعاني الواردة في القوانين والأنظمة واللوائح والقرارات المعمول بها في الهيئة.



الفصل الثالث

المتطلبات والشروط الخاصة بزيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي

مادة 3-1 المتطلبات العامة: يجب أن تلبى زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي المتطلبات الواردة في المواصفة القياسية الإماراتية (زيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي UAE.S/GSO 1785).

مادة 3-2 متطلبات التصنيف : تصنف زيوت التزييت طبقاً لدرجة لزوجتها وأدائها على النحو الآتي :

(1) التصنيف طبقاً للزوجة

تصنف زيوت التزييت طبقاً لدرجة لزوجتها حسب تصنيف جمعية مهندسي السيارات (إس إي إيه)

(2) التصنيف وفقاً لمستوى الأداء

تصنف زيوت التزييت طبقاً لمستوى أدائها بناء على تصنيف معهد البترول الأمريكي.

مادة 3-3 يجب أن تكون زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي متجانسة الخلط رانقة صافية ومقبولة الرائحة ، خالية من الماء، الرواسب، الأتربة ، المواد الخادشة و الشوائب. وأن تكون ثابتة و متوافقة.

مادة 3-4 يجب أن ان تحتوي زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي على بعض الإضافات مثل مضادات الأكسدة ، وموانع الصدأ ، ومانع البلي ، موانع الرغوة/ منظفات /مشتتات وإضافات لخفض درجة الانسكاب وإضافات أخرى لتحسين الجودة ولتحقيق متطلبات مستوى الأداء.

مادة 3-5 يجب أن تكون الإضافات المستخدمة قابلة للذوبان بشكل كامل في زيت الأساس و ألا تتسرب بشكل جزئي أو تنفصل بشكل كامل إذا ارتفعت درجة حرارة الزيت حتى 125 ° س.

مادة 3-6 يجب أن يكون زيت زيت الأساس المستخدم مع الإضافات أساس برفيني بمعامل لزوجة (90≤) ويطابق تصنيف (إيه بي أي) لزيوت الأساس.

مادة 3-7 لا يجوز استخدام الزيوت المعاد تصفيتها أو الزيوت المستعملة المكررة كزيوت أساس في تركيب زيوت التزييت محركات الاحتراق الداخلي ما لم تكن هذه الزيوت قد تم معالجتها وفقاً لطرق معترف بها دولياً وكان زيت الأساس الناتج يحمل نفس خصائص وجودة الزيت البكر ويطابق تصنيف معهد المواصفات الأمريكي لزيوت الأساس .

مادة 3-8 يجب أن يحقق زيت تزييت محركات الاحتراق الداخلي متطلبات الجدول رقم(5) من الملحق والخاص بنقطة الإنسكاب



مادة 9-3 يجب أن لا يقل معامل اللزوجة للزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي عن 90.

مادة 10-3 يجب ذكر قيم المكونات للفسفور والخاصين (الزنك) والكالسيوم والمغنيزيوم والمعادن الأخرى والرماد المكبرت والرقم القاعدي الكلي والرقم الحمضي الكلي للاسترشاد بها وان تدون في تقرير الاختبار.

مادة 11-3 يجب أن تعبأ زيوت التزييت في عبوات محكمة القفل تمنع التسرب والتلوث بآية شوائب وتمنع إعادة التعبئة بغرض الغش وتصنع العبوات من مواد لا تؤثر بالزيت ولا تتأثر به.

مادة 12-3 متطلبات طرق الفحص وأخذ العينات:

(1) يجب ان يتم أخذ العينات الخاصة بالفحوصات وفقاً للمواصفة القياسية الإماراتية (دليل طرق أخذ عينات زيوت التزييت (GSO 126)

(2) يمكن إجراء الفحوصات وفقاً للمواصفات القياسية الإماراتية المبينة في الجدول (1) من الملحق أو وفقاً للمواصفات القياسية الخليجية أو الدولية أو الإقليمية أو أي مواصفة أخرى توافق عليها الهيئة، وفي حال عدم توفر مواصفات للفحوصات المطلوبة فانه يمكن إجراء الفحوصات وفقاً لطرق فحص مثبتت منها ومقبولة دولياً ويتوفر أدلة علمية على صحة نتائجها.

الفصل الرابع البيانات الإيضاحية لزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي

مادة 1-4 يجب أن يكتب وبشكل واضح على كل عبوة من عبوات الزيوت باللغتين العربية والإنجليزية البيانات التالية:

- (1) الحجم الصافي للزيت باللتر.
- (2) اسم المنتج أو العلامة التجارية المسجلة.
- (3) اسم بلد المنشأ.
- (4) تصنيف الزيت طبقاً للزوج (SAE) و طبقاً لمستوى الأداء (API) (حسب التصنيف المشار اليه في المادة 2-3 من هذه اللائحة) والغرض من إستعماله.
- (5) تاريخ الإنتاج و رقم الدفعة .
- (6) أن تكتب عبارة " تحذير: تجنب تلويث البيئة أو إستخدام الرمز الدولي لهذه العبارة " من هذه اللائحة) و الغرض من إستعماله.



الفصل الخامس
من المطابقة وشهادة التسجيل

مادة 1-5 متطلبات التسجيل لزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي :

1. يجب أن تكون زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي مطابقة للمتطلبات الواردة في المواصفة القياسية الإماراتية (زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي UAE.S/GSO 1785).
2. يجب أن يكون تصنف زيوت التزييت طبقاً لدرجة لزوجتها وأدائها وفقاً لمتطلبات الواردة في المادة 2-3 من هذه اللائحة.

مادة 2-5 متطلبات التسجيل لزيوت التزييت المعاد تصفيتها أو المستعملة المكررة كزيوت أساس في تركيب زيوت التزييت :

1. التطبيق الفعال لنظام إدارة الجودة في المصنع وفقاً لمتطلبات ISO 9001.
2. أن تكون طرق المعالجة وفقاً لطرق معترف بها دولياً ، بحيث ينتج زيت أساس يحمل نفس خصائص وجودة الزيت البكر ويطلق تصنيف معهد المواصفات الأمريكية لزيوت الأساس الوارد في الجدول رقم (5) من الملحق في المواصفة القياسية الإماراتية (زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي UAE.S/GSO 1785).
3. أن يكون زيت تزييت لمحركات الإحتراق الداخلي الناتج من زيت الأساس المعاد تكريره مستوفي لمتطلبات المواصفة القياسية الإماراتية UAE.S/GSO 1785

مادة 3-5 تقديم الطلب لزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي :

يتوجب على المورد المعتمد تقديم نموذج طلب التسجيل في نظام (إيكاس) معبأ بشكل كامل مصحوباً بالمستندات التالية:

1. إقرار خطي من المصنع بمطابقة زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي للمواصفات القياسية ذات العلاقة.
2. قائمة بالمضافات المستخدمة في المنتج مصحوبة بإثبات المطابقة.
3. تقرير مخبري لفحص زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي .
4. رخصة تجارية أو صناعية سارية المفعول صادرة من السلطات المختصة.
5. في حالة إذا كان مقدم الطلب تاجر أو وكيل يجب تقديم رسالة تخويل رسمي بالتوزيع الحصري أو الوكالة من الشركة المصنعة أو صاحب المنتج.
6. خريطة توضح موقع المصنع والشركة ومستودعات تخزين المنتج.



مادة 5-4 تقديم الطلب لزيت التزيت المعاد تصفيته أو المستعملة المكررة كزيوت أساس في تركيب زيوت التزيت:

- يتوجب على المورد المعتمد تقديم نموذج طلب التسجيل في نظام (إيكاس) معاً بشكل كامل مصحوباً بالمستندات التالية:
1. إقرار خطي من المصنع بمطابقة طرق معالجة الزيوت لطرق معترف بها دولياً ومطابقة زيت الأساس الناتج لخصائص وجودة الزيت البكر و تصنيف معهد المواصفات الأمريكي لزيوت الأساس الوارد في الجدول رقم (5) من الملحق في المواصفة القياسية الإماراتية (UAE.S GSO 1785/2007).
 2. تقرير مخبري لفحص من مختبر معتمد يثبت مطابقة الزيوت لخصائص وجودة الزيت البكر و تصنيف معهد المواصفات الأمريكي لزيوت الأساس الواردة في الجدول رقم (5) من الملحق في المواصفة القياسية الإماراتية(UAE.S GSO 1785/2007).
 3. تقرير مخبري لفحص زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي حسب المواصفة القياسية الاماراتية UAE.S/GSO 1785
 4. دليل نظام الجودة.
 5. تقديم بيانات إحصائية عن كميات الإنتاج للمصنع للزيوت المعاد تصفيته أو الزيوت المستعملة المكررة بحيث تشمل هذه البيانات مصدر هذه الزيوت .
 6. رخصة تجارية أو صناعية سارية المفعول صادرة من السلطات المختصة.
 7. في حال كان مقدم الطلب تاجر أو وكيل يجب تقديم رسالة تخويل رسمي بالتوزيع الحصري أو الوكالة من الشركة المصنعة أو صاحب المنتج.
 8. خريطة توضح موقع المصنع و الشركة و مستودعات تخزين المنتج .
 9. عينات من المنتج.

مادة 5-5 فحص المنتج :

1. بعد تقديم الطلب تقوم الهيئة بأخذ النماذج حسب المواصفة UAE.S GSO 126 /1990 (طرق اخذ عينات زيوت التزيت) ذلك بغرض إجراء الفحوصات المخبرية عليها، ستأخذ العينات حسب تصنيف / نوع المنتج المراد تسجيله.
2. سيتم إجراء الاختبار الأولي للعينات من قبل مختبر محايد معترف به من قبل الهيئة.
3. تخضع المنشأة (المصفاة) التي تقوم بعملية تصفية أو تكرير الزيوت إلى التدقيق من قبل مدقي الهيئة و ذلك للتأكد من التطبيق الفعال لنظام الجودة وأن الممارسات المتبعة في عملية التصفية و التكرير مطابقة للممارسات الدولية.
4. يتعين على مقدم الطلب تحمل كافة النفقات اللازمة لأخذ العينات ورسوم الفحوصات و التدقيق وتكاليف الشحن للمختبر.



مادة 5-6 تسجيل المنتج:

1. يتم تسجيل المنتج بعد التأكد من مطابقة وإستيفاء المنتج لمتطلبات المواصفة القياسية الإماراتية (UAE.S GSO 1785/2007) ومتطلبات هذه اللائحة.
2. في حال أظهرت نتائج الفحص المخبري للمنتج/ التدقيق للمنشأة عدم المطابقة، فإنه يتوجب على العميل إتخاذ الإجراءات التصحيحية لنقاط عدم المطابقة ضمن وقت منفق عليه.
3. تصدر شهادة تسجيل المنتج في نظام تقويم المطابقة الإماراتي (إيكاس) بعد إستيفاء المنتج لجميع المتطلبات والشروط الواردة في هذه اللائحة.

مادة 4-5 شهادة التسجيل (إيكاس) :

1. يستخدم المورد المعتمد شهادة تسجيل المنتج الصادرة من الهيئة في جميع المعاملات المتعلقة بتخليص الشحنات لدى الجمارك والهيئات الحكومية ذات العلاقة.
2. يسمح للمورد المعتمد الإستدلال بشهادة التسجيل في (إيكاس) في معاملاته التجارية لإثبات أن المنتجات موافق عليها من قبل الهيئة وتخضع لرقابتها.
3. يتوجب إستخدام شهادة (إيكاس) للمنتج المسجل فقط، كما يحظر على المورد المعتمد إستخدام الشهادة بشكل مضلل أو خاطئ، أو بأي طريقة أخرى تعتبرها الهيئة تضليلاً.
4. تكون شهادة (إيكاس) للزيوت صالحة لمدة عام، وهي قابلة للتجديد على أن يقدم طلب تجديد التسجيل قبل شهر على الأقل من إنتهاء صلاحية الشهادة.

الفصل السادس
الرقابة ومسح الأسواق

مادة 6-1 تقوم الهيئة بالتنسيق مع مختلف الجهات الحكومية الإتحادية والمحلية المسؤولة عن مراقبة السوق لضمان مطابقة زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي لهذه اللائحة.

مادة 6-2 سيتم تفتيش زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي عند جميع نقاط الدخول للدولة، والزيوت التي تحمل شهادة تسجيل نظام تقويم المطابقة الإماراتي (إيكاس) هي التي سيسمح لها بدخول الدولة.



مادة 3-6 يتم التنسيق بين الجمارك والهيئة و الجهة المختصة في حال ضبط وإيقاف زيوت تزييت محركات إحتراق داخلي لا تحمل شهادة تسجيل في نظام تقويم المطابقة الإماراتي (إيكاس)، وذلك لإتخاذ الإجراء اللازم.

مادة 4-6 يجب على المورد المعتمد بيع أنواع زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي التي تسمح بها المواصفة القياسية لزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي رقم (UAE.S GSO 1785) والمسجلة ضمن نظام تقويم المطابقة الامراتي فقط. سيتم إصدار مخالفة بحق الأماكن التي يتم ضبط زيوت تزييت غير المسجلة وغير المطابقة لديها.

مادة 5-6 لجهات المختصة الحق في التفتيش على زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي و إجراء الفحوصات للتأكد من أن هذه الزيوت مطابقة لمتطلبات هذه اللانحة.

مادة 6-6 تحتفظ الهيئة بحقها في سحب العينات من السوق المحلية للفحص و التفتيش.وتكون نتائج الاختبارات والتقييم أساس لإستمرار أو إلغاء تسجيل زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي.

مادة 7-6 يتحمل المورد المعتمد جميع تكاليف اخذ العينات من الأسواق وفحصها.

الفصل السابع
المسؤوليات والصلاحيات

مادة 1-7 الهيئة مسؤولة عن إستلام ودراسة أي طلب لتسجيل ومطابقة زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي التي يطبقها هذه اللانحة و الموافقة عليها.

مادة 2-7 الهيئة مسؤولة عن إتخاذ الإجراءات المناسبة بحق زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي التي لا تتطابق مع هذه اللانحة. وقد تشمل هذه الإجراءات التعليق/ السحب / الإلغاء لشهادة المطابقة لزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي المخالفة وإزالة المنتجات غير المطابقة من السوق بالتنسيق مع الجهات المختصة.

مادة 5-7 يتوجب على المورد المعتمد-تأمين-الحصول على شهادة مطابقة من الهيئة و التأكد من أن زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي المعروضة تتطابق باستمرار مع هذه اللانحة . ويجب على المورد السماح للهيئة/ ممثلها المخول بالقيام بأعمال التحقق و التفتيش المتعلقة بزيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي .



الفصل الثامن
أحكام عامة

مادة 8-1 عند ارتكاب أية مخالفة لأحكام هذه اللائحة يُتخذ بحق مرتكبها أو المسؤول عنها كافة الإجراءات والتدابير والعقوبات المنصوص عليها في القانون الاتحادي لإنشاء هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس رقم 28 لسنة 2001 وتعديلاته و دون الإخلال بغرض أية عقوبة أشد تنص عليها القوانين الأخرى .

مادة 8-2 لا يسمح باستيراد أو بيع زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي التي لا تحمل شهادة مطابقة من قبل الهيئة بعد مضي ستة أشهر من تاريخ نشر هذه اللائحة في الجريدة الرسمية.

مادة 8-3 تقوم الهيئة بتحديث الملاحق المرفقة باللائحة كلما اقتضت الحاجة لذلك، وتعتبر جزءاً لا يتجزء منه.

مادة 8-4 تقوم الهيئة باعداد الإجراءات اللازمة لتنفيذ بنود هذه اللائحة ولها حق تخويل أي من الجهات المختصة للرقابة على المنتجات الخاضعة لهذه اللائحة وتحت إشراف الهيئة.

مادة 8-5 لا يحول هذه اللائحة دون قيام مفتشي الجهات المختصة أو الجهات الرسمية الأخرى بإجراء فحوصات أخرى للتأكد من مطابقة المنتجات الخاضعة لهذه اللائحة للمتطلبات الإلزامية المنصوص عليها في القوانين واللوائح الفنية الأخرى.

ملحق 1- المواصفات القياسية الإماراتية للمساعدة للنظام :

الرقم	أسم المواصفة	رقم المواصفة
1	زيوت تزييت محركات الإحتراق الداخلي	1785 UAE.S GSO
2	دليل طرق أخذ عينات زيوت التزييت	126 GSO
3	طرق اختبار زيوت التزييت - تقدير الرماد والكبريت في زيوت التزييت والإضافات	130 GSO
4	تقدير اللزوجة الظاهرية لزيوت المحرك في درجة الحرارة المنخفضة باستخدام محاكي مرفق التودير البارد	873 GSO
5	تقدير محتوى الفوسفور في زيوت التزييت والإضافات	896 GSO
6	تقدير اللزوجة الكينماتيكية واللزوجة الديناميكية للمنتجات البترولي	1078 GSO



ملحق 2- نموذج طلب التسجيل بنظام تقويم الطابقة الإماراتي
(إيكانس)



EMIRATES CONFORMITY ASSESSMENT SCHEME

Application for Registration

For ESMA use only:

Type of Application	New	Renewal	Extension	Reduction
Application No.				
Date Received				
Received By				

1. Requirements For Registration

Documents Required for ECAS application

- Valid Industry/Trade License (For Companies within UAE)
- Test Report from recognized Testing Laboratory (hard and soft copy in CD/USB/DVD)
- Declaration of Conformity by the Applicant on the Product(s) for Registration using the Applicant's Official Letterhead
- Certification Fees

Additional Requirements for Emirates Quality Mark Application

- Controlled Copy of relevant QMS/HACCP Manual (Soft Copy/In CD/DVD)
- Brief Description of Manufacturing Process
- Plant Equipment Lay-out (scaled 1:50)
- Vicinity Map of the Factory
- Quality Plan showing how to comply with Specific Standard
- Evidence of Approval from other Conformity Assessment Bodies (If approved)
- Copies of labels, markings, logos as required by Specific Standard

Note: Other requirements maybe required by ESMA if deemed necessary to ascertain compliance to the applicable standards prior to product registration.

2. Applicant Information

2.1 Applicant Details

Company Name (As stated in the license):		
Type of Business:		
<input type="checkbox"/> Manufacturer	<input type="checkbox"/> Trader	<input type="checkbox"/> Others _____
Address:		
Contact Person:		
Designation:		
Tel:	Fax:	E-mail: المواصلات

This form is to be filled on the applicant's letterhead

Company Letter head

Declaration of Conformity

1) Applicant Details

Applicant's name: _____

The applicant is: Local manufacturer Importer

Address: _____

Contact Person: _____

E-mail Address: _____

Telephone: _____ Fax _____

2) Product Details

Product Brand/ Model

Product Description

Reference Standards / Specification

We hereby declare that product listed in this declaration is in compliances with the National Standards of the UAE or the International Standards and the essential requirements stated in the technical guidelines

Authorized Person:

Company name:

Signature:

Date:

This form is to be filled on the applicant's letterhead

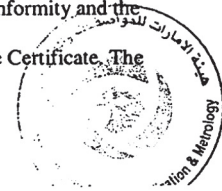
General Terms and Conditions

1) This Self Declaration of Conformity is considered an application to the Emirates Authority for Standardization and Metrology to verify compliance to the National or International approved standards.

2) This Self Declaration of Conformity aims at verifying compliance to National or International Approved Standards and the essential requirements.

3) After reviewing and approving the contents of this signed Declaration of Conformity and the attachments, a Certificate of Conformity is issued

4) The validity period of this application is ten years from the date stated on the Certificate. The applicant should re-new this declaration prior to the expiry date.



ملحق 4- شهادة المطابقة وفقاً لنظام تقويم المطابقة الإماراتي (ايكاس):



ملحق 5- نقطة الإنسكاب و نقطة الوميض لزيوت المحرك

نقطة الوميض ش (حد أدنى)	نقطة الإنسكاب ش (حد أقصى)	درجات الزيت
185	- 39	0 ش*
195	-36	5 ش
205	-33	10 ش
210	-27	15 ش
215	-24	20 ش
220	-24	25 ش
215	-21	20
220	-18	30
230	-15	40
235	-9	50
240	-9	60

*ش: ترمز للشقاء .